



## V9AYXT

### HIGHLIGHT FEATURES

10 kg Fassungsvermögen

Dual Inverter Wärmepumpentechnologie

Inverter DirectDrive™ : Energieeffizienter, langlebiger und leiser Motor mit 10 Jahren Garantie

Automatisch selbstreinigender Kondensator wird mit Hilfe von Wasserdruck ausgespült

AllergyCare: Reduziert 99,9% aller Allergene

Sensor Dry optimiert die Trocknungsleistung

ThinQ®: vernetzte Zukunft eingebaut

Türanschlag wechselbar

### ENERGIEEFFIZIENZ

Energieeffizienzklasse C (Spektrum: A bis G)

Ø Jährliche Leistungsaufnahme 112 kWh

**Eckdaten**

Bauart	Freistehend
Kapazität	10 kg

**Design**

Produktfarbe	Weiß
Bullaugenring Farbe	Schwarz
Trommelmaterial	Edelstahl
Sicherheitsglastür	Ja
Unterbaufähig	Nein

**Technische Daten**

Energieeffizienzklasse	C
Energie Verbrauch (Jährlich)	112 kWh
Energieverbrauch volle Beladung	1,78 kWh
Energieverbrauch Teilbeladung	0,91 kWh
Leistungsaufnahme Aus-Zustand	0,49 W
Leistungsaufnahme unausgeschalteten Zustand	0,49 W
Kondensationseffizienzklasse	B
Kondensationseffizienz volle Beladung	91 %
Kondensationseffizienz halbe Beladung	91 %
Gewichtete Programmdauer	200 min
Programmdauer volle Beladung	278 min
Programmdauer Teilbeladung	142 min
Kältemitteltyp	R134a
Geschäuschpegel Trocknen	62 dB

**Funktionen**

Dual Inverter Wärmepumpentechnologie	Ja
LED Trommelbeleuchtung	Ja
SensorDry (automatische Anpassung der Trocknungszeit)	Ja
EcoHybrid™ (Energie oder Zeit sparen)	Ja
Automatisch selbstreinigender Kondensator	Ja
ThinQ® (WiFi)	Ja
Smart Pairing (WM + Trockner verbinden)	Ja
Smart Diagnosis	Ja
Kindersicherung	Ja
Türanschlag wechselbar	Ja
Temperatur Sensoren	2x
Feuchtigkeits Sensor	Ja
Tür Sensor	Ja
Wasser Sensor	Ja
Filter Sensor	Ja

**Trockenprogramme**

Koch-/Buntwäsche	Ja
Mix	Ja
Pflegeleicht	Ja
Allergy Care	Ja
Handtücher	Ja
Bettdecken	Ja
Wolle	Ja
Kurz 30	Ja
Sportbekleidung	Ja
Feinwäsche	Ja
Korbtrocknen	Ja
Kalt Luft Trocknen	Nein
Warm Luft Trocknen	Ja
Download/Neu	Ja

**Abmessungen & Gewicht (mm, kg)**

B x H x T	600 x 850 x 660 mm
B x H x T mit Verpackung	660 x 920 x 702 mm
Gewicht	56 kg
Gewicht mit Verpackung	60 kg

**Zubehör**

Zubehörschlauch	Ja
Gestell	Ja
Stacking Kit	Ja

**EAN**

EAN Code	8806084205391
----------	---------------