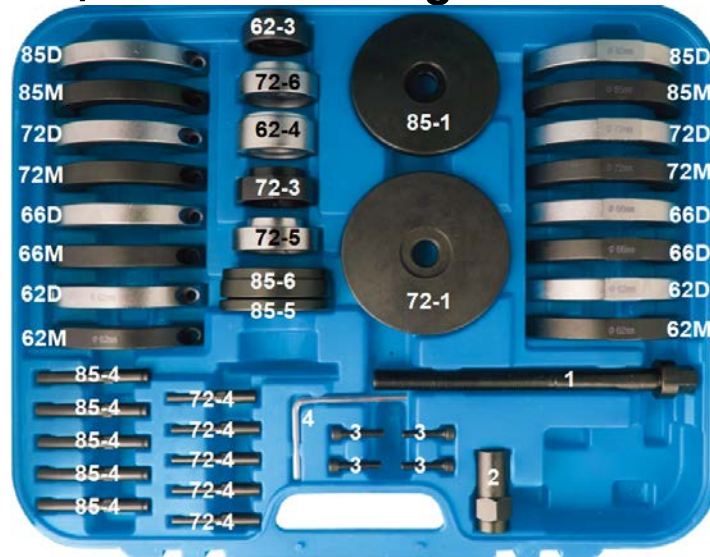


Radlagerwerkzeug-Satz für VAG 62, 66, 72, 85 mm Radlager/Nabeneinheiten



VERWENDUNGSZWECK

Das Radlagerwerkzeug dient zur Demontage und Montage von Radlager-Nabeneinheiten an VAG Fahrzeugen.

SICHERHEITSHINWEISE

- ◆ Lesen Sie die Anweisungen vor Arbeitsbeginn aufmerksam durch.
- ◆ Verwenden Sie das Werkzeug nur für Arbeiten, für die es vorgesehen ist.
- ◆ Benutzen Sie beim Anheben des Fahrzeugs immer die vom Fahrzeughersteller vorgesehenen Hebepunkte.
- ◆ Stellen Sie vor dem Arbeiten unter einem Fahrzeug stets sicher, dass das Fahrzeug durch Achsständer oder Rampen ausreichend abgestützt ist. Verkeilen Sie die Räder und stellen Sie sicher, dass die Handbremse fest angezogen ist.
- ◆ Tragen Sie beim Arbeiten mit diesem Werkzeugsatz immer Handschuhe und Schutzbrille.
- ◆ Achten Sie beim Arbeiten auf einen sicheren und rutschfesten Stand.
- ◆ Überprüfen Sie regelmäßig den Zustand des Werkzeugs und wechseln Sie beschädigte Teile aus.
- ◆ Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug ordnungsgemäß montiert ist.
- ◆ Spindel nicht übermäßig festziehen oder übermäßige Kraft anwenden, da hierdurch sowohl das Werkzeug als auch das Bauteil beschädigt werden kann.
- ◆ Das Werkzeug ist nicht für Schlagschrauber geeignet. Die Verwendung eines Schlagschraubers kann zum Bersten des Spindellagers oder anderer Bauteile führen und umherfliegende Bauteilfragmente können Verletzungen verursachen.
- ◆ Benutzen Sie stets ein Werkstatt-Handbuch zur detaillierten Anleitung.
- ◆ Fetten Sie immer die Schraubengewinde, ehe Sie das Werkzeug verwenden.
- ◆ Überprüfen und ersetzen Sie gegebenenfalls beschädigte Bauteile.
- ◆ Halten Sie Kinder und unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fern.
- ◆ Bewahren Sie dieses Werkzeug außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
- ◆ Bei der Montage der Lager-Nabeneinheit muss ein Klickgeräusch zu hören sein. Das Klickgeräusch zeigt an, dass die Blech-Haltekrallen der Naben-Lagereinheit in die Haltenut des Radlagergehäuses springen. Wird die Naben-Lagereinheit nicht ordnungsgemäß montiert, besteht die Gefahr, dass das Lager keinen festen Halt im Radlagergehäuse hat. Dies kann zu Unfällen mit schweren Verletzungen und Sachschäden führen.

INHALT

1 Spindel, hochfest, kugellagert (1)	3 Montageschalen (62M, 66M, 72M, 85M)
1 Spindelmutter (2)	3 Demontageschalen (62D, 66D, 72D, 85D)
5 Druckstifte (85-4)	2 Druckplatten (85-1, 72-1)
5 Druckstifte (72-4)	4 Schalenschrauben (3)
1 Innen-6-kant-Winkelschlüssel (4)	6 Druckstücke (62-3, 72-6, 62-4, 72-3, 72-5, 85-6, 85-5)

WERKZEUGLISTE

Lager Größe	Montage Schale	Demontage Schale	Montage Druckstück	Demontage Druckstück	Hinweis zur Verwendung
62 mm	62M	62D	62-3	62-4	62-4: umkehrbares Druckstück
66 mm	66M	66D	62-3	62-4	62-4: umkehrbares Druckstück
72 mm	72M	72D	72-6	72-5	
85 mm	85M	85D	72-6 85-6	85-5	Adapter 85-6 in Verbindung mit 85-5 85-5 umkehrbares Druckstück

FAHRZEUGLISTE

Audi	A2	2. Generation, Lager rückseitig	Hinten	1999-05	62 mm
Volkswagen	Lupo	2. Generation, Lager rückseitig	Hinten	1999-05	62 mm
Seat	Arosa	2. Generation, Lager rückseitig	Hinten	1999-05	62 mm
Seat	Cordoba	2. Generation, Lager rückseitig	Hinten	1999-05	62 mm
Seat	Ibiza	2. Generation, Lager rückseitig	Hinten	1999-05	62 mm
Volkswagen	Polo	6N2 Face Lift Modell Mk III	Vorne	2000-02	66 mm
Volkswagen	Fox	ohne PAS	Vorne		66 mm
Audi	A2	mit PAS	Vorne	2000-	72 mm
Seat	Ibiza	mit PAS	Vorne	2002-	72 mm
Skoda	Roomster	mit PAS	Vorne		72 mm
Volkswagen	Fox	mit PAS	Vorne	2005-	72 mm
Volkswagen	Polo	mit PAS	Vorne	2002-	72 mm
Volkswagen	Multivan		Vorne		85 mm
Volkswagen	T6		Vorne		85 mm
Volkswagen	Touareg		Vorne		85 mm
Volkswagen	Transporter		Vorne		85 mm

ALTE LAGEREINHEIT DEMONTIEREN

Demontageschalen am Radlagergehäuse montieren.
Diese werden mit zwei Innensechskant-Schrauben verbunden.



Druckstifte vorsichtig mit einem Hammer in die Druckplatte eintreiben, dabei müssen Druckstifte auf dem gleichen Lochkreis der Radnabe liegen.

Spindel mit aufgesetzter Druckplatte von vorne aufsetzen, so dass die montierten Druckstifte durch die Radbolzen-Bohrungen an der Demontageschalen anliegen.



Demontage-Druckstück antriebswellenseitig auf die Spindel stecken und mit der Spindelmutter alle Bauteile von Hand vorspannen.

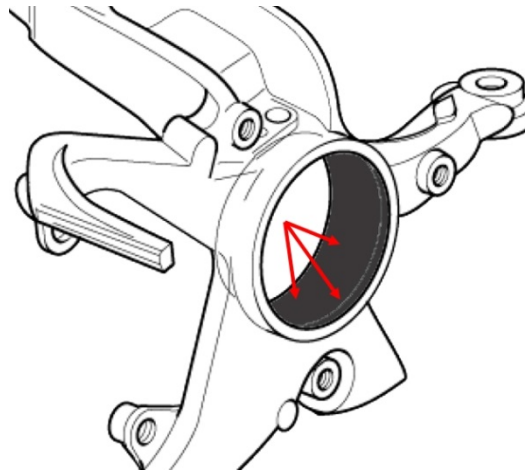


ALTE LAGEREINHEIT DEMONTIEREN

Durch Drehen der Druckspindel und gegenhalten der Spindelmutter die alte Radlager-Nabeneinheit aus dem Radlagergehäuse ziehen.

**NEUE LAGEREINHEIT MONTIEREN**

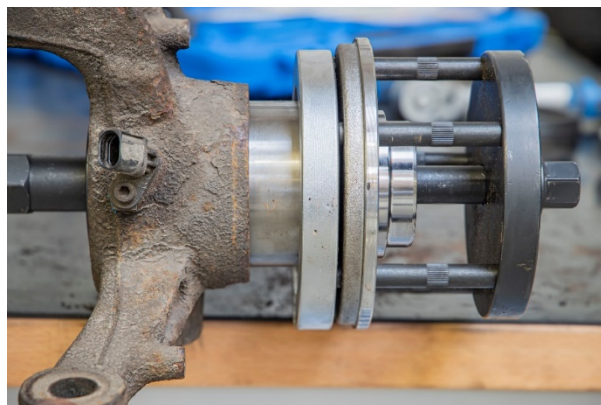
ACHTUNG: Vor Montage der neuen Naben-Lagereinheit muss die Anlagefläche im Radlagergehäuse gereinigt werden.



Die Montageschalen mit den Schrauben an der neuen Naben-Lagereinheit befestigen.

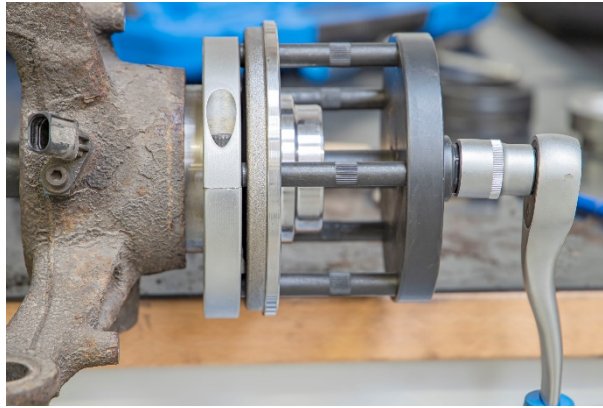
Die neue Radlager-Nabeneinheit auf die Druckplatte legen, so dass die vormontierten Druckstifte durch die Bohrungen in der Radnabe auf den Montageschalen aufliegen.

Das Montage-Druckstück antriebswellenseitig anhalten und Spindel mit aufgesetzter Druckplatte und neuer Radlager-Nabeneinheit von vorne durch das Schwenklager und das Montage-Druckstück führen.

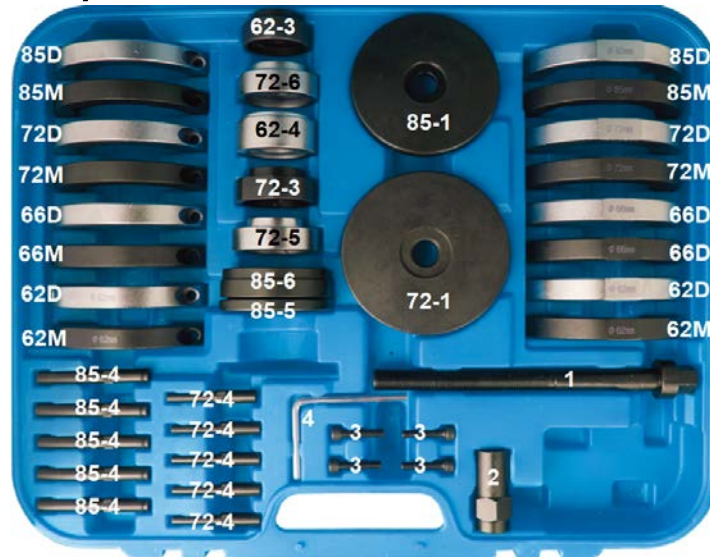


NEUE LAGEREINHEIT MONTIEREN

Mit der Druckspindel und der Spindelmutter das Radlager einziehen.



Wheel Bearing Tool Set for VAG 62, 66, 72, 85 mm Wheel Hub/Bearing Units



INTENDED USE

This tool set is used for replacing wheel hub/bearing units on VAG models.

SAFETY INFORMATION

- Read carefully the instructions before working with this tool set.
- Do not use this tool set for other purpose for which it is designed.
- Lifting of vehicles only allowed on the special lifting points.
- Before starting work under a car always ensure that it is adequately supported by axle stands or ramps. Chock wheels and ensure that the hand brake is firmly applied.
- Always use approved eye protection, especially when working under vehicles.
- Ensure a secure and well-gripped stance during fitting.
- Ensure that tools are correctly mounted.
- Regularly check the condition of the tool and replace the damaged parts.
- Do not over tighten or use undue force as this can cause damage to both tool and component.
- The tool is not suitable for air impact wrenches. The use of an air impact wrench may lead to the spindle bearing or other components bursting and fragments of components flying around may lead to injuries.
- Always use workshop manual for detailed instructions.
- Always lubricate the screw threads before using the tool.
- Check & replace any damaged components as required.
- Keep children and unauthorized persons out of the working area.
- Keep this tool out of children reach.
- When mounting the wheel hub/bearing unit you must hear a click. The click indicates that the holding claws of the hub-bearing unit jumped into holding slot of the wheel bearing housing. If the wheel hub/bearing unit is not fitted properly, the danger exists that the bearing has no firm hold in the wheel bearing housing. This can lead to accident, serious injury and property damage

CONTENTS

1 Spindle, high-strength ball-bearing (1)	3 Mounting shells (62M, 66M, 72M, 85M)
1 Spindle nut (2)	3 Dismounting shells (62D, 66D, 72D, 85D)
5 Pressure bolts (85-4)	2 Dismounting plate (85-1, 72-1)
5 Pressure bolts (72-4)	4 Screws for shells (3)
1 Int. Hex. Key (4)	6 Pressure pieces (62-3, 72-6, 62-4, 72-3, 72-5, 85-6, 85-5)

TOOL LIST

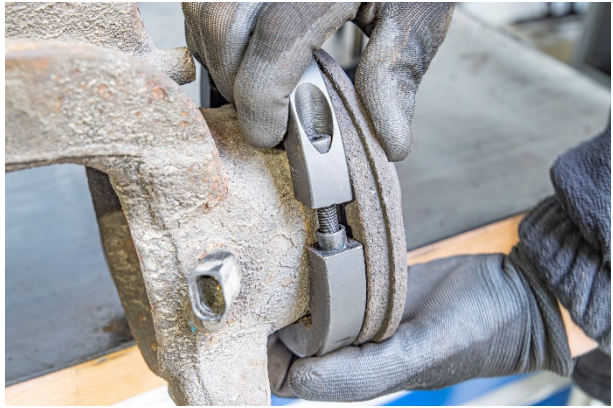
Bearing Size	Mounting Shell	Removal Shell	Mounting Pressure Piece	Removal Pressure Piece	Replace Notes
62 mm	62M	62D	62-3	62-4	562-4: Reversible Piece
66 mm	66M	66D	62-3	62-4	562-4: Reversible Piece
72 mm	72M	72D	72-6	72-5	
85 mm	85M	85D	72-6 85-6	85-5	adaptor 585-6 used with 585-5 585-5 Reversible bush

VEHICLE LIST

Audi	A2	Gen. II, style bearing on rear	Rear	1999-05	62 mm
Volkswagen	Lupo	Gen. II, style bearing on rear	Rear	1999-05	62 mm
Seat	Arosa	Gen. II, style bearing on rear	Rear	1999-05	62 mm
Seat	Cordoba	Gen. II, style bearing on rear	Rear	1999-05	62 mm
Seat	Ibiza	Gen. II, style bearing on rear	Rear	1999-05	62 mm
Volkswagen	Polo	6N2 face lift model Mk III	Front	2000-02	66 mm
Volkswagen	Fox	without PAS	Front		66 mm
Audi	A2	with PAS	Front	2000-	72 mm
Seat	Ibiza	with PAS	Front	2002-	72 mm
Skoda	Roomster	with PAS	Front		72 mm
Volkswagen	Fox	with PAS	Front	2005-	72 mm
Volkswagen	Polo	with PAS	Front	2002-	72 mm
Volkswagen	Multivan		Front		85 mm
Volkswagen	T6		Front		85 mm
Volkswagen	Touareg		Front		85 mm
Volkswagen	Transporter		Front		85 mm

DISASSAMBLING

Mount the dismantling shells on the wheel bearing housing with two screws.



Hammer the bolts carefully into the mounting plate – the bolts have to be aligned with the wheel hub's hole circle.

During the disassembly, the bolts press against the mounting shells through the wheel stud holes.



Attach the dismantling plate sideways to the drive shaft and lead the spindle with the attached mounting plate from the front through the wheel hub and the dismantling plate.

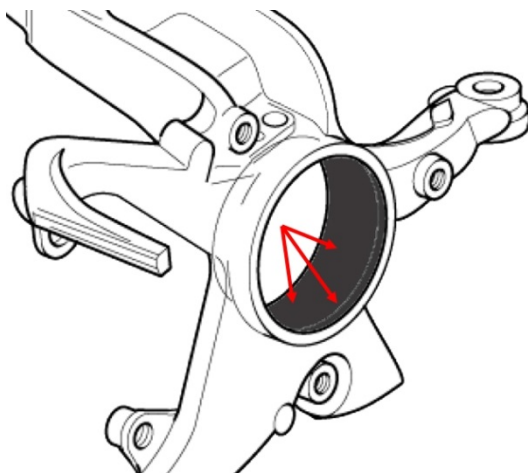


DISASSAMBLING

Pull out the worn out wheel hub/bearing unit with the spindle and the spindle nut.

**ASSEMBLING**

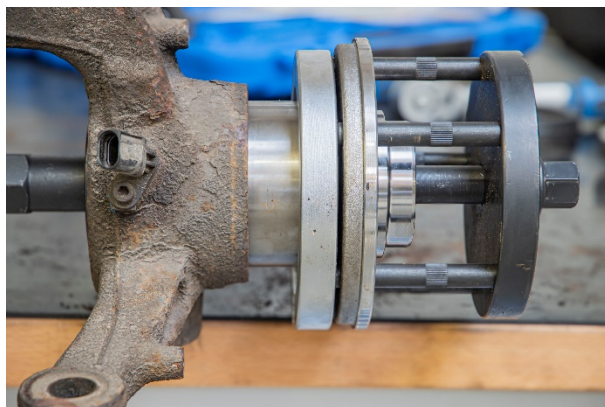
ATTENTION: be cleaned before installation of the new wheel hub/bearing unit, the contact surface in the wheel bearing housing.



Mount the mounting shells to the new wheel hub/bearing unit with the fastening bolts for the mounting shells.

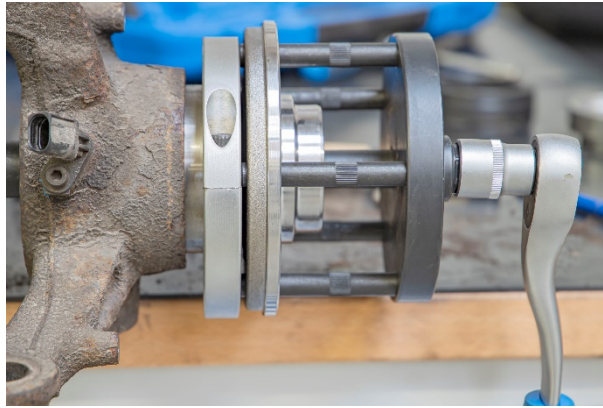
Lay the new hub/bearing unit onto the mounting plate so that the pre-assembled bolts touch the mounting shells through the wheel stud holes.

Attach the mounting plate sideways to the drive shaft and lead the spindle with the attached mounting plate and new hub/bearing unit from the front through the swivel bearing and the mounting plate.

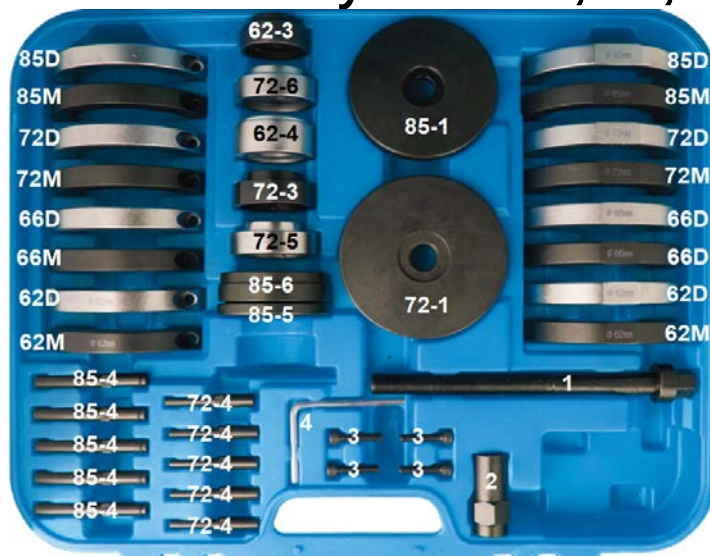


ASSEMBLING

Pull in the new wheel bearing with the bearing spindle and the spindle nut.



Jeu d'outils pour roulement de roue pour VAG unités de roulement/moyeu de 62, 66, 72, 85 mm



UTILISATION PRÉVUE

Les outils pour roulements de roue permettent le montage et le démontage d'unités de roulement de véhicules VAG.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Lisez attentivement les instructions avant de commencer le travail.
- N'utilisez l'outil que pour les travaux pour lesquels il a été conçu.
- Lorsque vous allez soulever un véhicule, veuillez toujours utiliser les points de levage prévus par le constructeur du véhicule.
- Avant de commencer à travailler sous un véhicule, assurez-vous toujours qu'il soit suffisamment étayé à l'aide de vérins de fosse et/ou de rampes. Mettez des coins sous les roues et assurez-vous que le frein à main est fermement serré.
- Portez toujours des gants et des lunettes de protection lorsque vous allez travailler avec cet outil.
- Veillez à adopter une posture ferme et bien stable pendant les travaux.
- Contrôlez régulièrement l'état de l'outil et remplacez toute pièce endommagée.
- Assurez-vous que l'outil est correctement monté.
- Ne serrez pas excessivement la broche et n'y appliquez pas une force exagérée, car cela endommagerait autant l'outil que le composant sur lequel vous travaillez.
- L'outil ne doit pas être utilisé avec des clés à chocs. L'utilisation d'une clé à chocs peut provoquer l'éclatement du roulement de la broche ou d'autres composants et des fragments de composants projetés peuvent causer des blessures.
- Utilisez toujours un manuel d'atelier comportant des instructions détaillées.
- Lubrifiez toujours le filetage de la tige avec de la graisse et avant d'utiliser l'outil.
- Contrôlez consciencieusement les composants et remplacez-les si nécessaire.
- Maintenez à l'écart les enfants et toutes les autres personnes non autorisées de la zone de travail.
- Maintenez cet outil hors de la portée des enfants.
- Un bruit de cliquetis doit se faire entendre lors du montage de l'unité de moyeu-roulement. Ce bruit de cliquetis indique que les griffes en tôle de l'unité moyeu-roulement s'enclenchent dans la rainure de positionnement du porte-fusée. Si l'unité moyeu-roulement n'est pas correctement montée, il y a risque que le palier ne soit pas suffisamment retenu dans le porte-fusée. Ceci peut entraîner des accidents impliquant des blessures graves et d'importants dommages matériels.

CONTENU

1	Broche, très résistante ; montée sur roulement (1)	3	Coques de montage (62M, 66M, 72M, 85M)
1	Écrou de vis de traction (2)	3	Coques de démontage (62D, 66D, 72D, 85D)
5	Goupilles de pression (85-4)	2	Plaques de compression (85-1, 72-1)
5	Goupilles de pression (72-4)	4	Vis de coques (3)
1	Clé coudée hexagonale femelle (4)	6	Pièces de pression (62-3, 72-6, 62-4, 72-3, 72-5, 85-6, 85-5)

LISTE DES OUTILS

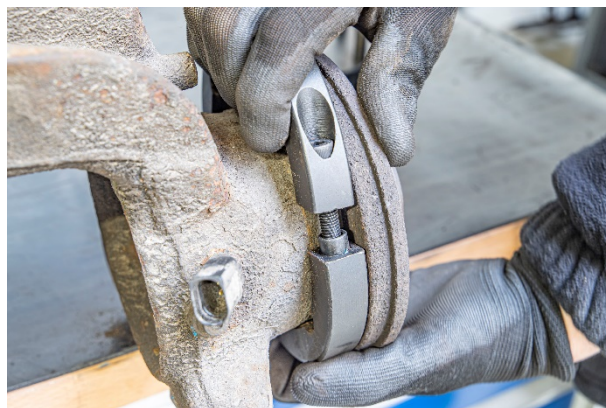
Roulement Taille	Montage Coques	Démontage Coques	Montage Pièce de pression	Démontage Pièce de pression	Remarque sur l'utilisation
62 mm	62M	62D	62-3	62-4	62-4 : pièce de pression réversible
66 mm	66M	66D	62-3	62-4	62-4 : pièce de pression réversible
72 mm	72M	72D	72-6	72-5	
85 mm	85M	85D	72-6 85-6	85-5	Adaptateur 85-6 en combinaison avec 85-5 85-5 pièce de pression réversible

LISTE DES VÉHICULES

Audi	A2	2 ^e génération, roulement au verso	à l'arrière	1999-05	62 mm
Volkswagen	Lupo	2 ^e génération, roulement au verso	à l'arrière	1999-05	62 mm
Seat	Arosa	2 ^e génération, roulement au verso	à l'arrière	1999-05	62 mm
Seat	Cordoba	2 ^e génération, roulement au verso	à l'arrière	1999-05	62 mm
Seat	Ibiza	2 ^e génération, roulement au verso	à l'arrière	1999-05	62 mm
Volkswagen	Polo	6N2 Face Lift modèle Mk III	à l'avant	2000-02	66 mm
Volkswagen	Fox	sans PAS	à l'avant		66 mm
Audi	A2	avec PAS	à l'avant	2000-	72 mm
Seat	Ibiza	avec PAS	à l'avant	2002-	72 mm
Skoda	Roomster	avec PAS	à l'avant		72 mm
Volkswagen	Fox	avec PAS	à l'avant	2005-	72 mm
Volkswagen	Polo	avec PAS	à l'avant	2002-	72 mm
Volkswagen	Multivan		à l'avant		85 mm
Volkswagen	T6		à l'avant		85 mm
Volkswagen	Touareg		à l'avant		85 mm
Volkswagen	Transporter		à l'avant		85 mm

DÉMONTAGE DE L'ANCIENNE UNITÉ DE ROULEMENT

Montez les coques de démontage sur le logement de roulement de roue.
Ceux-ci sont reliés par deux vis Allen.



Enfoncez les goupilles de pression dans la plaque de compression en les frappant avec précaution à l'aide d'un maillet, les goupilles de pression devant être positionnées au même entraxe que les alésages du moyeu de roue.

Présentez la broche avec la plaque de compression montée par l'avant de sorte que les goupilles de pression s'appuient sur les coques de démontage au travers des alésages des écrous de roue.



Présentez la pièce de pression de démontage du côté arbre de transmission sur la broche et serrez au préalable à la main toutes les pièces avec l'écrou de vis de traction.



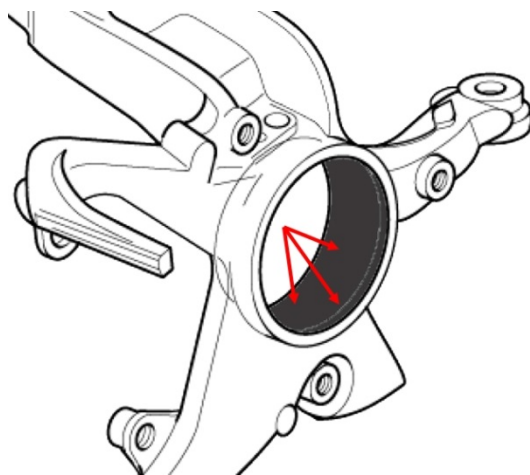
DÉMONTAGE DE L'ANCIENNE UNITÉ DE ROULEMENT

En tournant la broche de pression et en retenant l'écrou de vis de traction, retirez l'ancienne unité de roulements hors du logement de roulement de roue.



MONTAGE DE LA NOUVELLE UNITÉ DE ROULEMENT

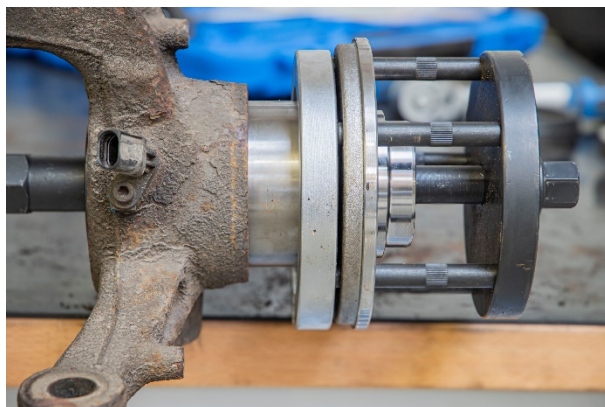
ATTENTION : Éliminer la corrosion de la surface d'appui du porte-fusée avant le montage de la nouvelle unité moyeu-roulement.



Fixez les coques de montage au moyen des vis sur la nouvelle unité de roulement.

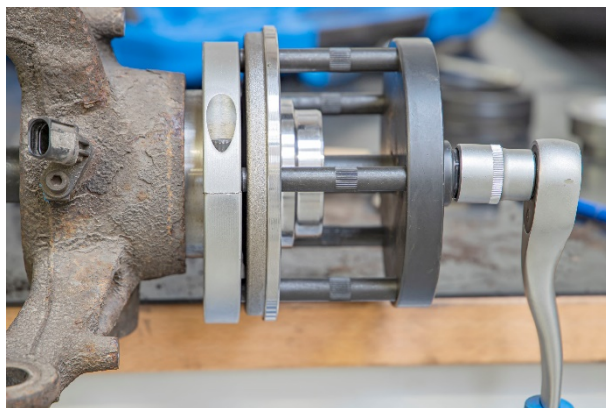
Posez la nouvelle unité de roulement sur la plaque de compression de sorte que les goupilles de pression prémontées s'appuient sur les coques de montage au travers des alésages du moyeu de roue.

Bloquez la pièce de pression de montage côté arbre de transmission et guidez la broche avec la plaque de compression et la nouvelle unité de roulement, par l'avant au travers du pivot de fusée et de la pièce de pression de montage.

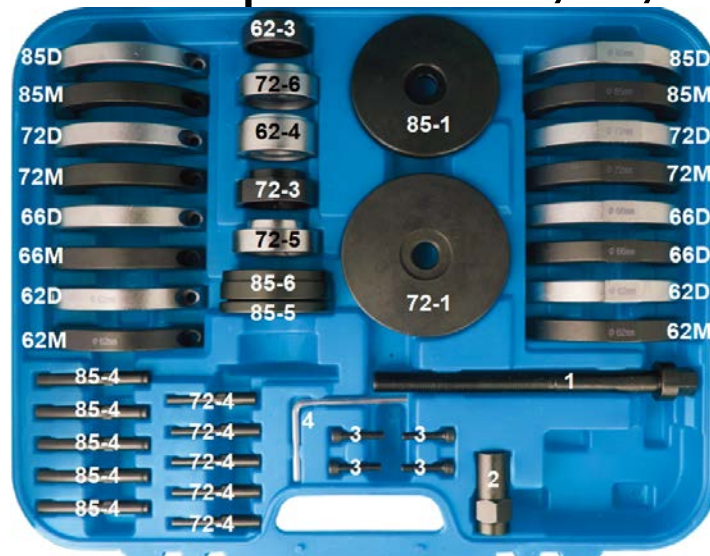


MONTAGE DE LA NOUVELLE UNITÉ DE ROULEMENT

Tirez le roulement de roue dans le logement à l'aide de la broche de pression et son écrou de vis de traction.



Juego de herramientas para los cojinete de la rueda / unidades de cubo para VAG 62, 66, 72, 85 mm



USO PREVISTO

La herramienta de cojinete de rueda sirve para desmontar y montar las unidades de cubo del cojinete de rueda en vehículos VAG.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

- Lea detenidamente las instrucciones antes de empezar a trabajar.
- No utilice esta herramienta para trabajos para los que no está prevista.
- A la hora de levantar el vehículo utilice los puntos de elevación indicados por el fabricante del vehículo.
- Antes de realizar cualquier trabajo bajo un vehículo, asegúrese de que está suficientemente bien sujeto mediante soportes de eje o rampas. Calce las ruedas y asegúrese de que el freno de mano esté correctamente accionado.
- Use siempre guantes y gafas de protección cuando trabaje con este juego de herramientas.
- Durante el trabajo asegúrese de estar en una posición segura y sin peligro de deslizamiento.
- Compruebe regularmente el estado de la herramienta y sustituya las piezas deterioradas.
- Asegúrese de que el vehículo esté correctamente montado.
- No apriete en exceso el husillo ni emplee una fuerza excesiva, ya que podría dañar tanto la herramienta como la pieza del vehículo.
- La herramienta no es adecuada para llaves de impacto neumáticas. El uso de una llave de impacto neumática puede hacer que el cojinete del husillo u otros componentes se rompan, y los fragmentos proyectados de los componentes pueden causar lesiones.
- Acuda siempre a un manual de taller para obtener instrucciones detalladas.
- Engrase siempre las uniones roscadas antes de utilizar la herramienta.
- Compruebe si existe alguna pieza dañada y sustitúyala si es necesario.
- Mantenga a los niños y personas no autorizadas lejos del área de trabajo.
- Mantenga esta herramienta fuera del alcance de los niños.
- Durante el montaje de los cojinetes del buje, debe escucharse un «clic». El sonido «clic» indicará que las garras de sujeción de chapa de los cojinetes del buje se han enganchado en la ranura de sujeción de la carcasa del buje. Si no se montan los cojinetes del buje según lo prescrito, existe el riesgo de que los cojinetes no se queden correctamente fijados a la carcasa del buje. Ello podría ocasionar accidentes provocando graves heridas y daños materiales.

CONTENIDO

1	Husillo, de alta resistencia, con rodamientos de bolas (1)	3	Casquillos de montaje (62M, 66M, 72M, 85M)
1	Tuerca de husillo (2)	3	Casquillos de desmontaje (62D, 66D, 72D, 85D)
5	Pernos de presión (85-4)	2	Platos de presión (85-1, 72-1)
5	Pernos de presión (72-4)	4	Tornillos para casquillo (3)
1	Llave acodada hexagonal interior (4)	6	Piezas de presión (62-3, 72-6, 62-4, 72-3, 72-5, 85-6, 85-5)

LISTA DE HERRAMIENTAS

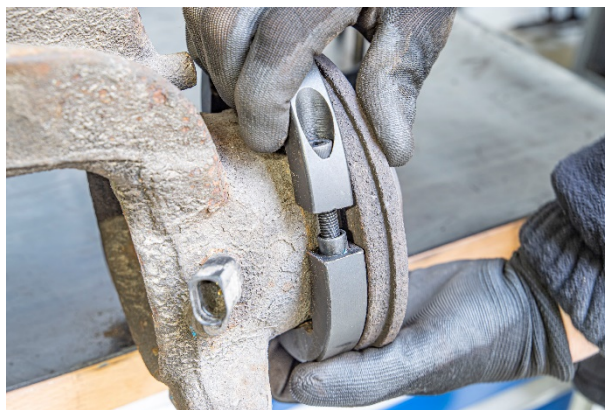
Cojinete Tamaño	Montaje Casquillo	Desmontaje Casquillo	Montaje pieza de presión	Desmontaje pieza de presión	Indicación para uso
62 mm	62M	62D	62-3	62-4	62-4: pieza de presión reversible
66 mm	66M	66D	62-3	62-4	62-4: pieza de presión reversible
72 mm	72M	72D	72-6	72-5	
85 mm	85M	85D	72-6 85-6	85-5	Adaptador 85-6 in En combinación con 85-5 85-5 pieza de presión reversible

LISTA DE VEHÍCULOS

Audi	A2	2. Generación, parte trasera de cojinete	Atrás	1999-05	62 mm
Volkswagen	Lupo	2. Generación, parte trasera de cojinete	Atrás	1999-05	62 mm
Seat	Arosa	2. Generación, parte trasera de cojinete	Atrás	1999-05	62 mm
Seat	Cordoba	2. Generación, parte trasera de cojinete	Atrás	1999-05	62 mm
Seat	Ibiza	2. Generación, parte trasera de cojinete	Atrás	1999-05	62 mm
Volkswagen	Polo	6N2 Face Lift modelo Mk III	Delante	2000-02	66 mm
Volkswagen	Fox	sin PAS	Delante		66 mm
Audi	A2	con PAS	Delante	2000-	72 mm
Seat	Ibiza	con PAS	Delante	2002-	72 mm
Skoda	Roomster	con PAS	Delante		72 mm
Volkswagen	Fox	con PAS	Delante	2005-	72 mm
Volkswagen	Polo	con PAS	Delante	2002-	72 mm
Volkswagen	Multivan		Delante		85 mm
Volkswagen	T6		Delante		85 mm
Volkswagen	Touareg		Delante		85 mm
Volkswagen	Transporter		Delante		85 mm

DESMONTAJE DE LOS COJINETES DEL BUJE ANTIGUO

Montar los casquillos de desmontaje en la carcasa del cojinete de rueda.
Estas se unen con dos tornillos Allen.



Introducir los pernos de presión con cuidado con un martillo en el plato de presión; para ello los pernos de presión deberán estar en el mismo círculo de perno del cubo de rueda.

Colocar el husillo con el plato de presión acoplado desde delante, de manera que los pernos de presión montados pasen a través de las perforaciones de los pernos de las ruedas de los casquillos de desmontaje.



Colocar el plato de presión para el desmontaje del lado del eje de transmisión sobre el husillo y pretensar todas las piezas a mano con la tuerca de husillo.

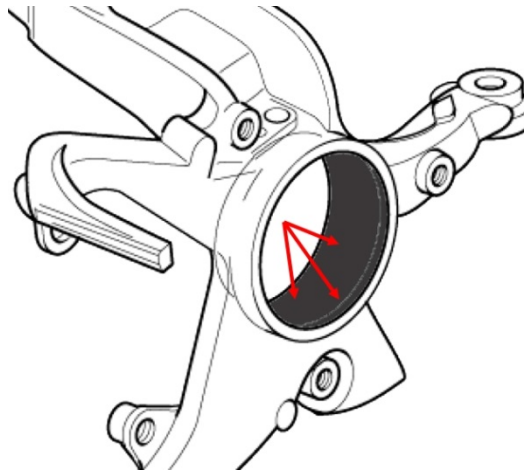


DESMONTAJE DE LOS COJINETES DEL BUJE ANTIGUO

Girando el husillo de presión y sujetando la tuerca de husillo, extraer la antigua unidad de cubo del cojinete de la rueda de la carcasa de cojinete.

**MONTAJE DE LOS NUEVOS COJINETES**

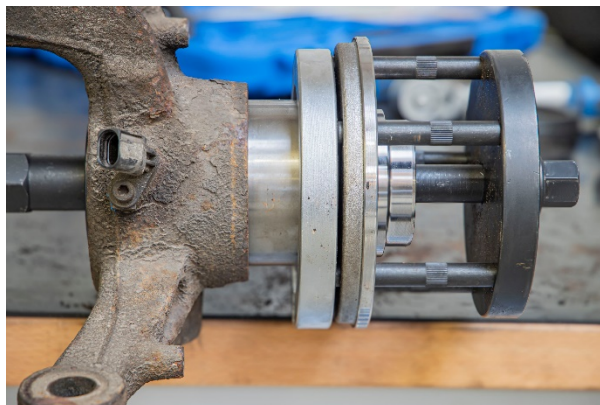
ATENCIÓN: Antes del montaje de los nuevos cojinetes del buje, la superficie de contacto de la carcasa del buje debe estar libre de corrosión.



Fijar los casquillos de montaje con los tornillos en la nueva unidad de cubo del cojinete de la rueda.

Colocar la nueva unidad de cubo del cojinete de la rueda sobre el plato de presión de manera que los pernos de presión premontados se sitúen sobre las perforaciones del cubo de rueda a través de los casquillos de montaje.

Sujetar la pieza de presión de montaje del lado del eje de transmisión y guiar el husillo con el plato de presión y la nueva unidad de cubo del cojinete de la rueda desde delante a través del rodamiento giratorio y la pieza de presión de montaje.



MONTAJE DE LOS NUEVOS COJINETES

Introducir el cojinete de la rueda con el husillo de presión y la tuerca de husillo.

