

Luftheimtrainer LHT 15



(Referenzfoto)

Highlights:

- Einzigartiges Gerät im Cardio-Bereich
- Steuerung erfolgt mit den Armen als auch mit den Beinen oder aber auch mit beiden gleichzeitig
- Optimal für Intervalltraining
- Widerstand wird durch Lüfter mit breiten Flügeln erzeugt

KSR Group GmbH- Division Smart Products

Im Wirtschaftspark 15 | 3494 Gedersdorf | Telefon: +43 2735 73700

Fax: +43 2735 73709974000 | www.ksr-group.com

Gerichtsstand: Kremsan der Donau | Firmenbuchnr.: FN 33744 z Österreich: UID: ATU1852210

Deutschland: Steuernr.147 69582548 | UID: DE246771933



Luftheimtrainer LHT 15

Highlights:

- Einzigartiges Gerät im Cardio-Bereich
- Steuerung erfolgt mit den Armen als auch mit den Beinen oder aber auch mit beiden gleichzeitig
- Optimal für Intervalltraining
- Widerstand wird durch Lüfter mit breiten Flügeln erzeugt

Spezifikationen:

Produktinformationen:

- Druckluftbremssystem
- Lüfter mit breiten Flügeln erzeugt den Luftwiderstand
- Gut gepolsterte Multigriffe
- 9-fach höhenverstellbarer Sattel
- Max. Benutzergewicht 110 kg
- Transportrollen

Displayfunktion:

- Zeit, Kalorien, Distanz, Geschwindigkeit und Hodometer

Gewicht und Maße:

- 111 x 61 x 136 cm
- Gewicht: 24 kg

Material:

- Stahl
- hochschlagfestes Polystyrol

Zertifikate:

- CE, En957

Informationen zur Logistik:

Information Exportkarton:

Stk./Exportkarton:	1
Dim. [cm] Exportkarton (LxBxH)	100 x 25 x 66,5
G.W./N.W. [kg]	30,2/27,7

Information Container:

20'-Container:	164 Stk.
40'-Container:	350 Stk.
40'-HQ-Container:	417 Stk.