



RT80V9B

HIGHLIGHT FEATURES

8 kg Fassungsvermögen

Dual Inverter Wärmepumpentechnologie

Inverter DirectDrive™ : Energieeffizienter, langlebiger und leiser Motor mit 10 Jahren Garantie

Automatisch selbstreinigender Kondensator wird mit Hilfe von Wasserdruck ausgespült

AllergyCare: Reduziert 99,9% aller Allergene

Sensor Dry optimiert die Trocknungsleistung

ThinQ®: vernetzte Zukunft eingebaut

Türanschlag wechselbar

ENERGIEEFFIZIENZ

Energieeffizienzklasse C (Spektrum: A bis G)

Ø Jährliche Leistungsaufnahme 96 kWh

Eckdaten

Bauart		Freistehend
Kapazität		8 kg

Design

Produktfarbe		Schwarz
Bullaugenring Farbe		Chrome
Trommelmaterial		Edelstahl
Sicherheitsglastür		Ja
Unterbaufähig		Nein

Technische Daten

Energieeffizienzklasse		C
Energie Verbrauch (Jährlich)		96 kWh
Energieverbrauch volle Beladung		1,47 kWh
Energieverbrauch Teilbeladung		0,80 kWh
Leistungsaufnahme Aus-Zustand		0,18 W
Leistungsaufnahme unausgeschalteten Zustand		0,18 W
Kondensationseffizienzklasse		B
Kondensationseffizienz volle Beladung		91 %
Kondensationseffizienz halbe Beladung		91 %
Gewichtete Programmdauer		140 min
Programmdauer volle Beladung		181 min
Programmdauer Teilbeladung		110 min
Geschäuschpegel Trocknen		62 dB

Funktionen

Dual Inverter Wärmepumpentechnologie		Ja
LED Trommelbeleuchtung		Ja
SensorDry		Ja
EcoHybrid™		Ja
Automatisch selbstreinigender Kondensator		Ja
ThinQ® (WiFi)		Ja
Smart Diagnosis		Ja
Kindersicherung		Ja
Türanschlag wechselbar		Ja

Trockenprogramme

Koch-/Buntwäsche		Ja
Allergiy Care		Ja
Bettdecken		Ja
Wolle		Ja
Korbtrocknen		Ja
Kalt Luft Trocknen		Ja
Kurz 30		Ja
Sportbekleidung		Ja
Feinwäsche		Ja
Download/Neu		Ja

Abmessungen & Gewicht (mm, kg)

B x H x T		600 x 850 x 660 mm
B x H x T mit Verpackung		660 x 890 x 702 mm
Gewicht		56 kg
Gewicht mit Verpackung		60 kg

EAN

EAN Code		8806091750334
----------	--	---------------